

## Esztergagép DMG GMX 400 Linear

CNC marási és forgácsolási központ

Géptípus: Dmg GMX 400 linear

Vezérlés: Siemens 840 D Powerline

Az építés éve: 2007

Id 13340



### Műszaki adatok

Max. forgácsolási hossz: [mm] 1.500

Forgácsolási átmérő: [mm] 640 / 400

Rúdfogás: [mm] 92

C-tengely 0,001°

Fordulatszám-tartomány: [1/min.] 4.000

Hajtóteljesítmény: [kW] 45 / 36

Forgatónyomaték: [Nm] 730

Műveleti útvonalak:

X-tengely: [mm] 550

Y-tengely: [+/- mm] 180 ( +/- 90)

Z-tengely: [mm] 1.585

Gyorsmenet: (X/Y/Z) [m/min.] 40 / 24 / 60

Ellenorsó

Fordulatszám-tartomány: [1/min.] 4.000

Hajtóteljesítmény: [kW] 45 / 36

Rúdfogás: [mm] 92

C-tengely

Elfordítható CNC-orsó maró- és esztergáló munkákhoz

### Felszereltségi jellemzők

Nagynyomású szivattyúk 80 bar

cooling system 980 Liter

Forgács szállító

hűtőfolyadék pisztoly

Levegő-kifúvás

Olajköd-elszívás

Revolverkopflünette mit Oelzuführung

3-pofás tokmány [mm] KFD-HS 315-91 Röhm

Automatiktüren

Fordulatszám-tartomány: [1/min.]	12.000
Hajtóteljesítmény: [kW]	22 / 13,2
Forgatónyomaték: [Nm]	100
Szerszám-felvétel:	HASK 63
B-tengely:	+/- 120°
B-tengely:	3 fach Hirthverzahnung 1°

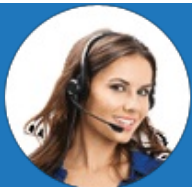
#### Szerszámváltó

Szerszám-cserélési időszak: [s]	1,6
Szerszám-helyek:	60

#### Alsó késváltó

meghajtott szerszámok	12
-----------------------	----

## Képek



KAPCSOLAT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-mail: [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)