

## Esztergagép DMG GMX 300

CNC marási és forgácsolási központ

Géptípus: Dmg GMX 300

Vezérlés: Siemens 840D Powerline

Az építés éve: 2004

Id 14840



### Műszaki adatok

Max. forgácsolási Ø a gépágy felett: [mm] 640

Max. forgácsolási Ø a szán felett: [mm] 640

C-tengely

Fő orsó

Fordulatszám-tartomány: [1/min.] 5.000

Hajtóteljesítmény: [kW] 37 / 22

Műveleti útvonalak:

Y-tengely: [+/- mm] 100

Z-tengely: [mm] 1.585 (mit Reitstock / with tailstock 1500 mm)

Ellenorsó

Max. fordulatszám: [1/min.] 5.000

Elfordítható CNC-orsó maró- és esztergáló munkákhoz

Fordulatszám-tartomány: [1/min.] 12.000

Hajtóteljesítmény: [kW] 22

Forgatónyomaték: [Nm] 100

### Felszereltségi jellemzők

Forgácscsállító

Olajkód-elszívás

paper band filter

Szállítószalag

Tokmányok 2 x Röhm KFD-HS 250-3

Szerszám-felvétel: HSK 63

B-tengely: 120°

Indexierung Spindel Achse /  
Indexing spindle axis: 1°

Szerszámváltó

Szerszám-felvétel: HSK 63

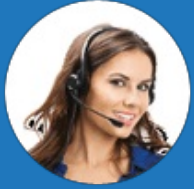
Szerszám-helyek: 120

Alsó késváltó 1

Szerszám-helyek: 12

## Képek





KAPCSOLAT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-mail: [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)