

Marógép Brother TC S2D O

Függőleges megmunkálási központ

Géptípus: Brother TC S2D-O

Vezérlés: Brother B 00

Az építés éve: 2011

new spindle 2022

Id 14972



Műszaki adatok

Műveleti útvonalak:

X-tengely: [mm] 700

Y-tengely: [mm] 400

Z-tengely: [mm] 300

Orsóorr - asztalfelület közti távolság: [mm] 180 - 480

Fordulatszám-tartomány: [1/min.] 16 - 16.000

Hajtóteljesítmény: [kW] 9,5 / 12,4

Szerszám-felvétel: MAS BT 30

Szerszám-helyek: 21

Asztalméret: [mm] 800 x 400

Max. asztalterhelés: [kg] 250

Teljesítmény-igény: [KW] 29,4

Helyigény (HxSzxM): [m] 3,0 x 3,5 x 2,7

Géptömeg: [kg] 2.400

Felszereltségi jellemzők

Forgácscsállító

Hűtőanyagtartály: 150 [l]

Belső hűtés (IKZ): 30 [bar]

Elektromos kézikérék

Körasztal W&R EA-510 B00

Motoranordnung links Spindelklemmung
pneumo-hydraulisch Spindelbohrung System
HSK-63 Vorschubmoment 250Nm
Bremsmoment 800 Nm komplett verkabelt
Ölüberdruckschmierung

Wartungseinheit

Motoranordnung links Spindelklemmung
pneumo-hydraulisch Spindelbohrung System
HSK-63 Aussendurchmesser 80mm
Vorschubmoment 170Nm Bremsmoment 800 Nm komplett verkabelt Ölüberdruckschmierung

- Gewindefräsen

- Spindelausblasung

- Werkzeugstandzeitüberwachung

- 1 Maschinenleuchte

- 1 Maschinenleuchte

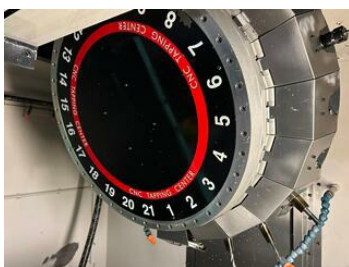
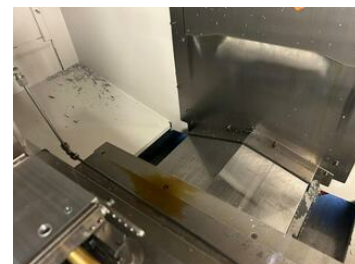
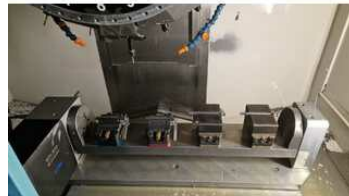
- 4 Ausrichtelemente

1 Satz Bedienschlüssel

- Ethernet

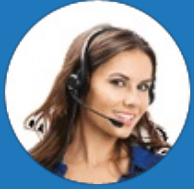
- USB Memory

Képek



M-Messungssystem		2024/07
Zykluszeit (8220)	0000:07:11.8	
Schneidezeit	0000:05:33.8	
Nicht-Schneidezeit	0000:01:38.0	
Schneidezeit / Zykluszeit	77.8	
Betriebszeit	65:07:38.11	
Einschaltzeit	16:07:38.11	
Gesamt-Betriebszeit	2024/07/15 13:27:34	
Datum		





KAPCSOLAT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-mail: info@stenzel.de